

# Controllo logico sequenziale

Automazione I

Vincenzo Suraci



DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# STRUTTURA DEL NUCLEO TEMATICO

- INTRODUZIONE
- REALIZZAZIONE SU EMBEDDED SYSTEM
- REALIZZAZIONE SU PLC
- REALIZZAZIONE SU SOFT PLC



DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# **INTRODUZIONE**



DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ÂNTONIO RUBERTI

# **CONTROLLO LOGICO-SEQUENZIALE**

Abbiamo visto che un sistema di controllo real time deve agire a livello di campo, di coordinamento e di conduzione per eseguire tutti i task necessari al corretto funzionamento del sistema complesso.





Corso di Laurea: INGEGNERIA Docente:

Insegnamento: AUTOMAZIONE I DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ÂNTONIO RUBERTI

# **CONTROLLO LOGICO-SEQUENZIALE**

In Automazione i sistemi di controllo HARD REAL-TIME CENTRALIZZATI di PICCOLA TAGLIA possono essere realizzati tramite EMBEDDED CONTROLLER che eseguono opportuni programmi software sviluppati per il controllo logico seguenziale.





DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ÂNTONIO RUBERTI

# **CONTROLLO LOGICO-SEQUENZIALE**

In Automazione i sistemi di controllo HARD/SOFT REAL-TIME CENTRALIZZATI possono essere realizzati tramite PLC o Soft PLC che eseguono programmi software per il controllo logico seguenziale.



**CAMPO ELEMENTI SINGOLI** 

**APPARATI** 

**CONTROLLO DIGITALE** DI VARIABILI ANALOGICHE

LOGICHE DI COORDINAMENTO

**PROGRAMMABLE** LOGIC CONTROLLER

> **PROGRAMMA SOFTWARE**



Corso di Laurea: INGEGNERIA Docente:

Insegnamento: AUTOMAZIONE I DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ÂNTONIO RUBERTI

# **CONTROLLO LOGICO-SEQUENZIALE**

In Automazione i sistemi di controllo **HARD/SOFT REAL-TIME DISTRIBUITI** operanti a livello di conduzione sono realizzati tramite SCADA (Supervisory Control and Data Acquisition).





DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# **CONTROLLO LOGICO-SEQUENZIALE**

In Automazione i sistemi di controllo **HARD/SOFT REAL-TIME DISTRIBUITI** operanti a livello di campo, coordinamento e conduzione, possono anche essere realizzati tramite **DCS** (Distributed Control System).





DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# **REALIZZAZIONE SU EMBEDDED SYSTEM**

DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

#### Sistemi di Controllo Embedded

#### **DEFINIZIONE**

Un qualsiasi sistema realizzato tramite una singola scheda elettronica oppure tramite un singolo circuito integrato viene chiamato EMBEDDED SYSTEM.

#### **DEFINIZIONE**

Un **sistema di controllo** realizzato tramite un **embedded system** viene chiamato EMBEDDED CONTROLLER.

#### **OSSERVAZIONE**

Un sistema di controllo embedded contiene al suo interno tutto il necessario sia per **connettere** il controllore al sistema da controllare, sia per **eseguire** gli algoritmi di controllo definiti dall'utente.

Un **sistema embedded** viene progettato o scelto in maniera tale che la configurazione hardware e software sia ad-hoc rispetto al problema di Automazione da risolvere. Ciò richiede la conoscenza a priori dei compiti da eseguire.



DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ÂNTONIO RUBERTI

# Sistemi di Controllo Embedded

#### **VANTAGGI**

Noto a priori il problema di automazione il sistema embedded permette di **ridurre** l'hardware, lo spazio, i consumi energetici, i tempi di realizzazione ed il costo necessari a realizzare il sistema di controllo.

#### **SVANTAGGI**

Di contro, un sistema embedded è caratterizzato da scarsa flessibilità, bassissima estendibilità e difficile intercambiabilità.

#### **OSSERVAZIONE**

L'uso dei sistemi embedded nell'ambito della **Automazione** si è diffuso moltissimo soprattutto a livello di campo, dove i task del sistema di controllo sono ripetuti e noti a priori.

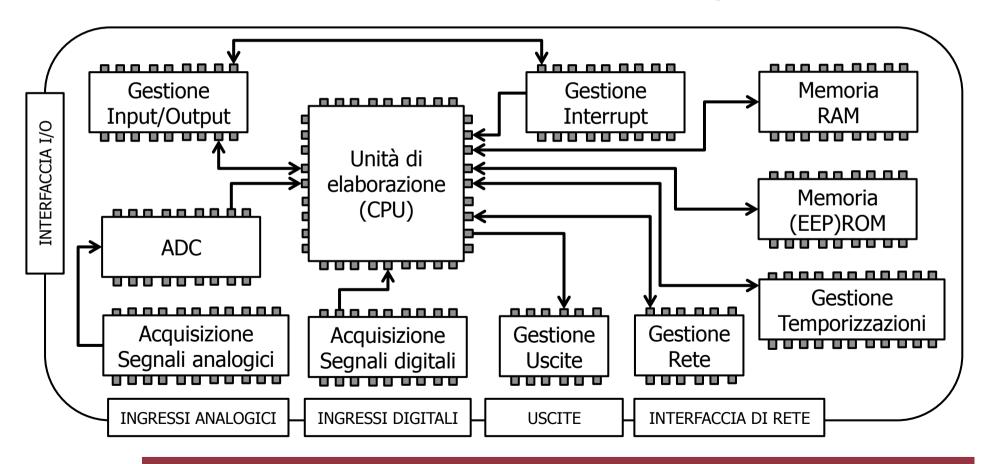
Corso di Laurea: INGEGNERIA Insegnamento: Docente:

AUTOMAZIONE I DR. VINCENZO SURACI

#### DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# Architettura Hardware dei Controllori Embedded

Un controllore embedded è realizzato su un'unica scheda, come in figura:



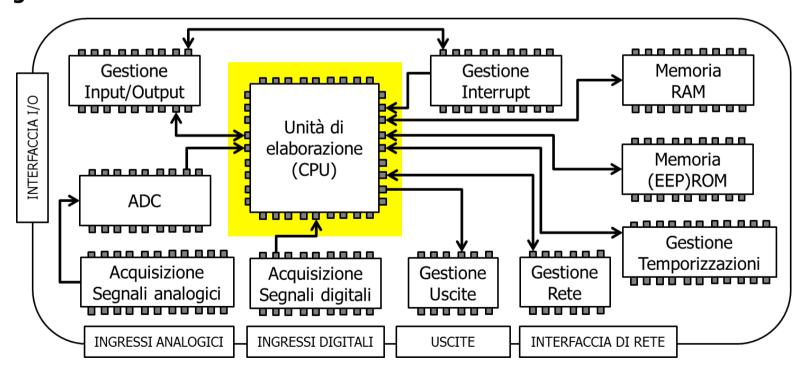
DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# Architettura Hardware dei Controllori Embedded

# **CENTRAL PROCESSING UNIT (CPU)**

È il **processore** che si occupa di **eseguire** sia il **Basic I/O System (BIOS**), ovvero il sistema operativo, che il programma realizzato dall'utente che implementa l'algoritmo di controllo.



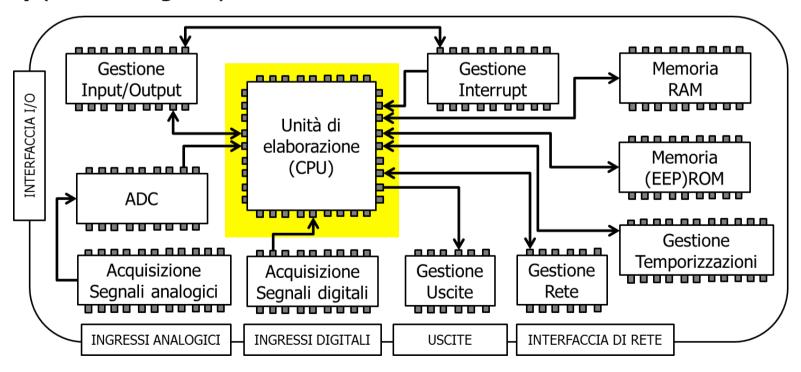
DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# Architettura Hardware dei Controllori Embedded

# **CENTRAL PROCESSING UNIT (CPU)**

La CPU può essere un microprocessore general purpose (numeri interi), oppure un digital signal processor (numeri interi e reali), o un field programmable gate array (funzioni logiche)





Corso di Laurea: INGEGNERIA Docente:

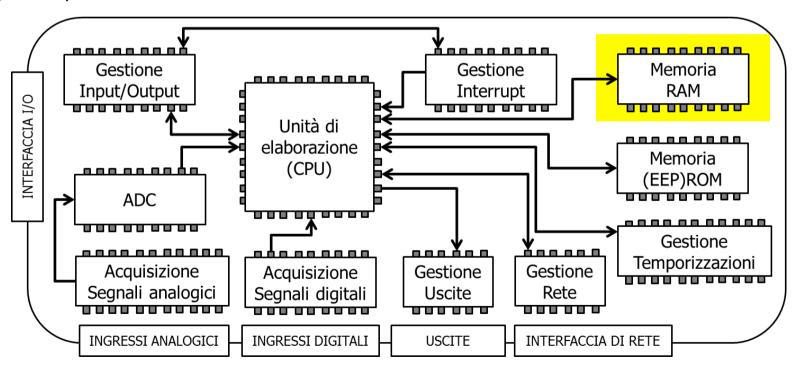
Insegnamento: AUTOMAZIONE I DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# Architettura Hardware dei Controllori Embedded

#### **MEMORIA RAM**

È la **memoria volatile** necessaria per mantenere lo **stato del programma**, ovvero tutti i dati temporanei necessari durante l'elaborazione degli algoritmi di controllo logico sequenziale.



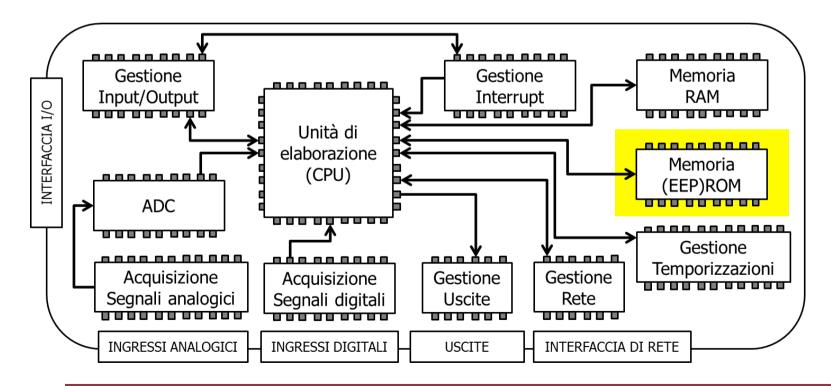
DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# Architettura Hardware dei Controllori Embedded

# **MEMORIA (EPP)ROM**

È la memoria non volatile necessaria per memorizzare permanentemente il sistema operativo (ROM) e il programma utente ([EEP]ROM).



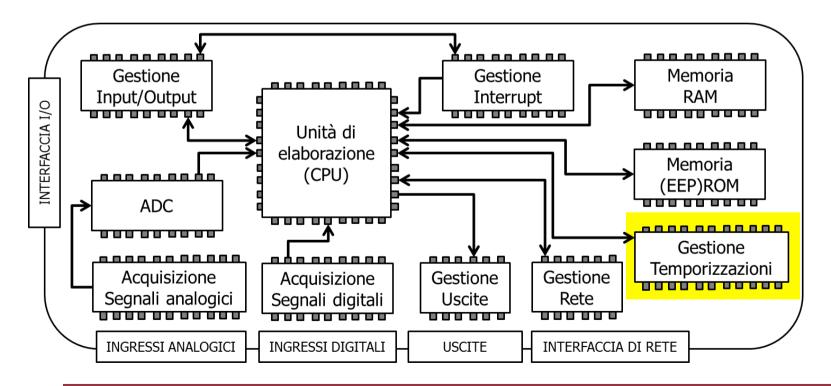
DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# **Architettura Hardware dei Controllori Embedded**

#### **GESTIONE TEMPORIZZAZIONI**

Gestione dei timer utili per la sincronizzazione e la temporizzazione delle attività della CPU.



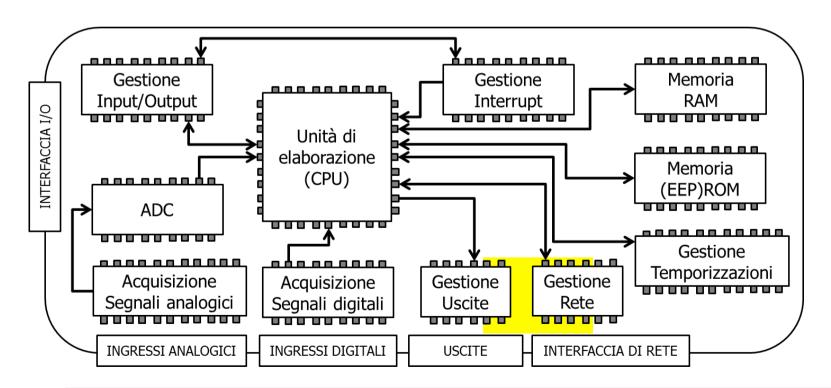
DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# Architettura Hardware dei Controllori Embedded

#### **GESTIONE RETE**

Contiene i **protocolli di base** (di livello **fisico** e di **accesso al mezzo** trasmissivo) per gestire la comunicazione con altri dispositivi di controllo (embedded e non).



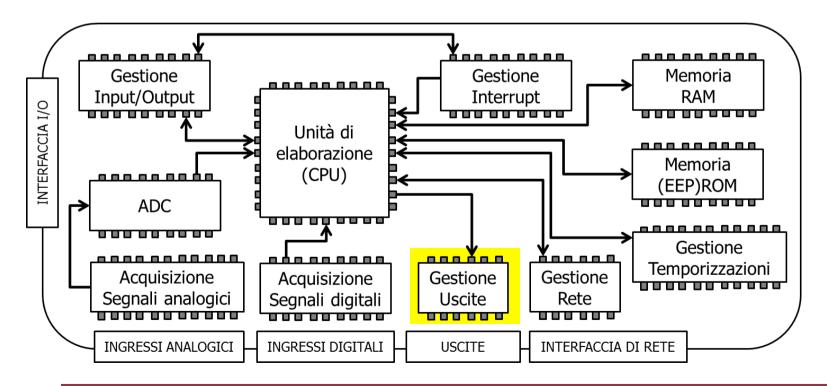
DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# **Architettura Hardware dei Controllori Embedded**

#### **GESTIONE USCITE**

Contiene una serie di circuiti per la generazione di segnali analogici (DAC) e digitali.



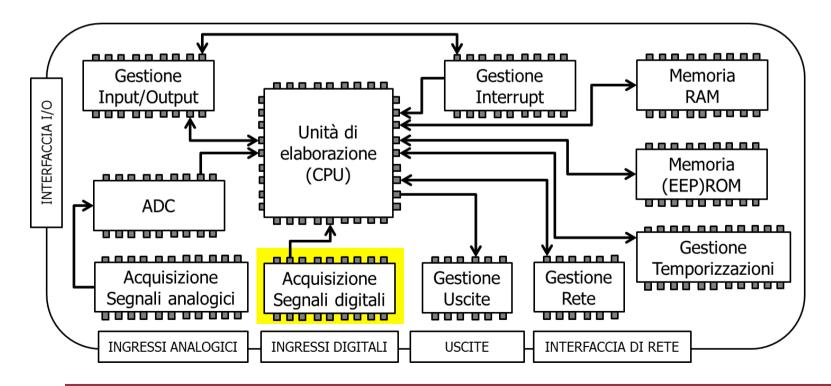
DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# Architettura Hardware dei Controllori Embedded

# **ACQUISIZIONE SEGNALI DIGITALI**

Circuiti per **l'accoppiamento con i segnali digitali in ingresso** (ad es. TTL, OPTO)





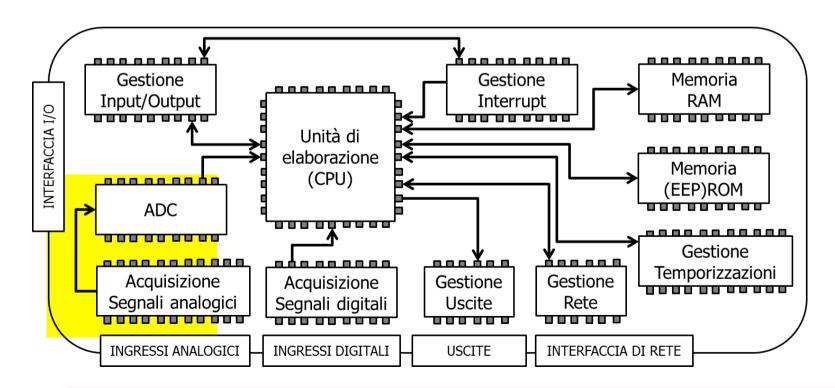
DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

#### Architettura Hardware dei Controllori Embedded

#### **ACQUISIZIONE SEGNALI ANALOGICI + ADC**

Circuiti per l'accoppiamento con i segnali analogici in ingresso, l'eventuale multiplexer e il convertitore A/D (ADC) per il campionamento e la quantizzazione.



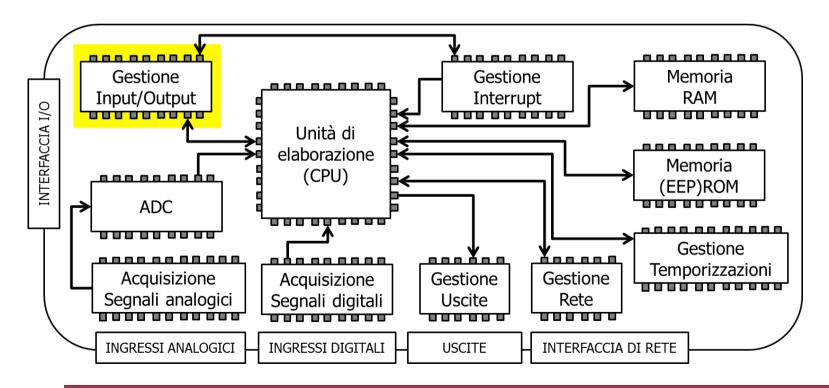
DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# Architettura Hardware dei Controllori Embedded

# **GESTIONE I/O**

Circuiti per l'accoppiamento con bus dedicati o schede di espansione.



Corso di Laurea: INGEGNERIA Docente:

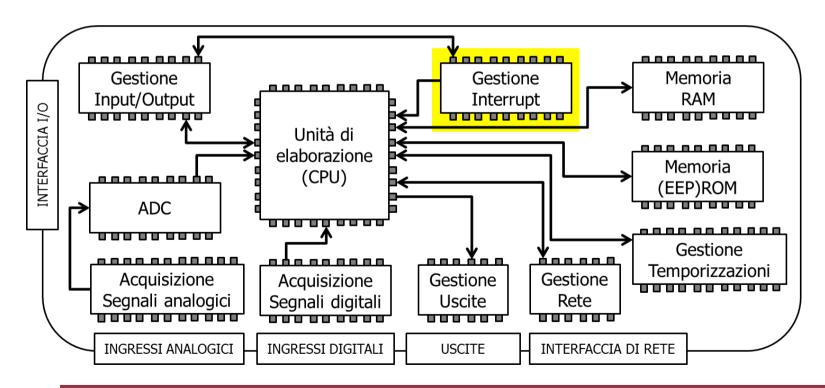
Insegnamento: AUTOMAZIONE I DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# Architettura Hardware dei Controllori Embedded

#### **GESTIONE INTERRUPT**

Circuiti per la rilevazione degli eventi.





DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# Microcontrollori

#### **DEFINIZIONE**

Un **embedded controller** realizzato tramite **un singolo circuito integrato** viene chiamato **microcontrollore**.

#### **OSSERVAZIONE**

Ha senso prendere in considerazione l'utilizzo di microcontrollori esclusivamente in quei sistemi di **Automazione** che richiedano:

- notevole **riduzione degli ingombri** (cellulari, elettrodomestici, servizi di rete, centraline elettroniche, wearable devices, etc.)
- numero limitato di segnali di ingresso / uscita (digitali o analogici)
- **basso consumo energetico** (alimentazione a batteria)
- **HMI minimale** (ad es. tastiera, display LCD, LED) o nulla
- interoperabilità e integrazione con altri dispositivi limitata o nulla

Scenari applicativi appetibili per i ucontrollori sono: Building Automation, Smart Grid, Smart Cities, Wireless Sensor and Actuator Networks, Mobilità, Health.



DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# **REALIZZAZIONE SU PLC**



DR. VINCENZO SURACI

#### DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# **Controllori a BUS**

Quando si deve realizzare un sistema di controllo logico seguenziale caratterizzato da:

- complessità di calcolo degli algoritmi molto elevata
- **elevato numero** di ingressi e/o uscite analogiche/digitali
- HMI complesse ed articolate
- **interoperabilità** con altri sistemi di controllo ed informativi

si preferisce sostituire i controllori embedded con i CONTROLLORI A BUS.

#### **DEFINIZIONE**

Un **BUS** è un insieme di **linee di trasporto di energia e di informazione** (in generale di tipo elettrico) che permettono la comunicazione tra più dispositivi.

#### **OSSERVAZIONE**

Per identificare un BUS è pertanto necessario fissare il numero di linee, definire le funzionalità offerte da ciascuna linea, i protocolli di comunicazione usati dai dispositivi interconnessi e le interfacce meccaniche.



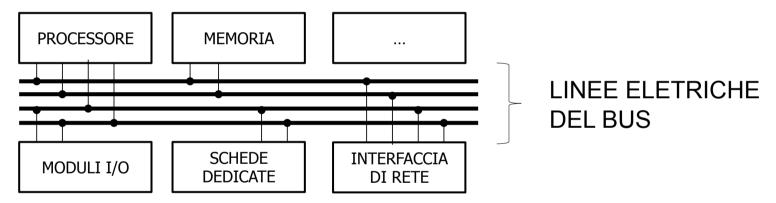
Corso di Laurea: INGEGNERIA Docente:

Insegnamento: AUTOMAZIONE I DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# Architettura a BUS di un sistema di controllo

In una **architettura a bus**, ad un modulo principale ospitante il **processore**, vengono connessi tutti gli altri moduli necessari a comporre il controllore (memoria, moduli I/ O, periferiche di HMI, interfacce di rete, schede dedicate, etc.).



Le **linee elettriche** del BUS vengono raggruppate e differenziate in base alle **funzioni**:

- linee di INDIRIZZO
- linee DATI
- linee di ALIMENTAZIONE
- linee di CONTROLLO



DR. VINCENZO SURACI

#### DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

#### Caratteristiche dei BUS

- massimo numero di unità di elaborazione un bus multi-processore è dotato di un protocollo di comunicazione in grado di gestire l'accesso concorrente a più CPU
- velocità massima di trasmissione dati
- massimo numero di moduli interconnettibili
- dimensione massima della memoria indirizzabile
- **sincrono** basato su clock (time-driven)
- **asincrono** basato su interrupt requests IRQ (event-driven)



Corso di Laurea: INGEGNERIA Insegnamento: Docente:

**AUTOMAZIONE I** DR. VINCENZO SURACI

#### DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# Esempi di BUS general purpose

# **ISA (Industry Standard Architecture)**

• Ampiezza BUS: 8/16 bit

Frequenza operativa: 4.77/6/8 Mhz

• Velocità massima: 4/5 Mbit/sec



# **PCI (Peripheral Component Interconnect)**

Ampiezza BUS: 32 bit

Frequenza operativa: 33.33 MHz

Velocità massima: 1064 Mbit/s

Memoria Indirizzabile: 32 bit (4 Gigabytes)





DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# **Esempi di BUS industriali**

# VME/VME64x (VERSABUS Module Eurocard)

Ampiezza BUS: 32 bit

• Velocità massima: 40 Mbit/s

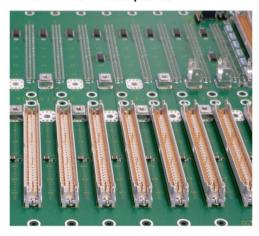
Memoria Indirizzabile: 64 bit

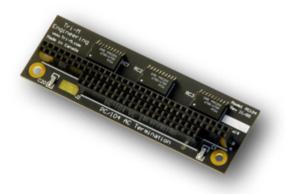
#### PC104 & PC104+

• Ampiezza BUS: 8-16-32 bit

Velocità massima: 40 Mbit/s

#### VME / VME64x Backplanes







DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# Pro e contro della architettura a BUS

#### **VANTAGGI**

- flessibilità della progettazione del sistema di controllo in termini di componenti e funzionalità
- semplicità della programmazione della logica di controllo spesso supportata da tool, librerie e ampie community di sviluppatori

#### **SVANTAGGI**

- complessità della progettazione del sistema di controllo, in particolare nella scelta di ogni singolo componente
- complessità del sistema operativo (comunque trasparente all'utente finale)

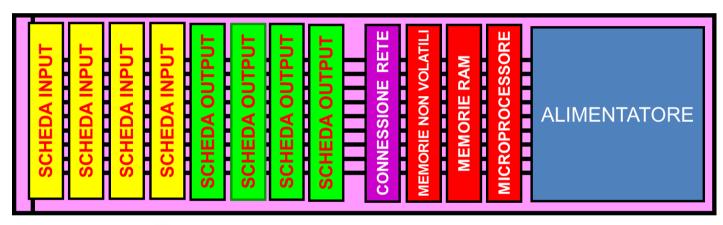


DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# **Programmable Logic Controller (PLC)**

I controllori a logica programmabile sono controllori basati su architettura a bus e hanno riscosso ampio successo in ambito della automazione industriale.









μPLC

PLC MEDI

**PLC GRANDI** 

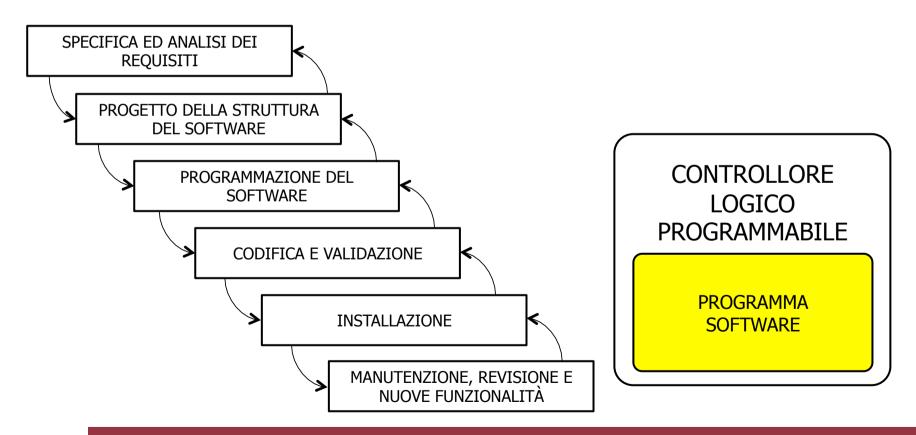


DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# **CONTROLLO LOGICO-SEQUENZIALE nei PLC**

Il **software** finalizzato al **controllo logico sequenziale** segue un **ciclo di vita** ben consolidato.



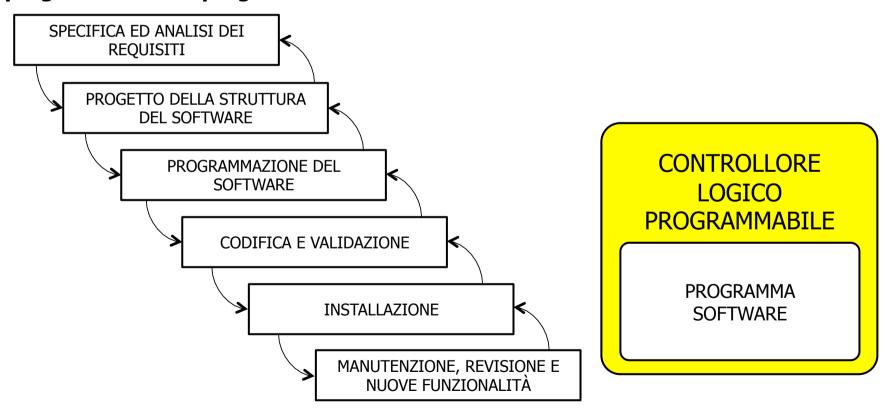


DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# **CONTROLLO LOGICO-SEQUENZIALE nei PLC**

Ogni produttore di **PLC** ha sviluppato **tool proprietari** a supporto del ciclo di vita del software. Per superare ambiguità sono stati definiti specifici linguaggi per la progettazione e la programmazione del software.

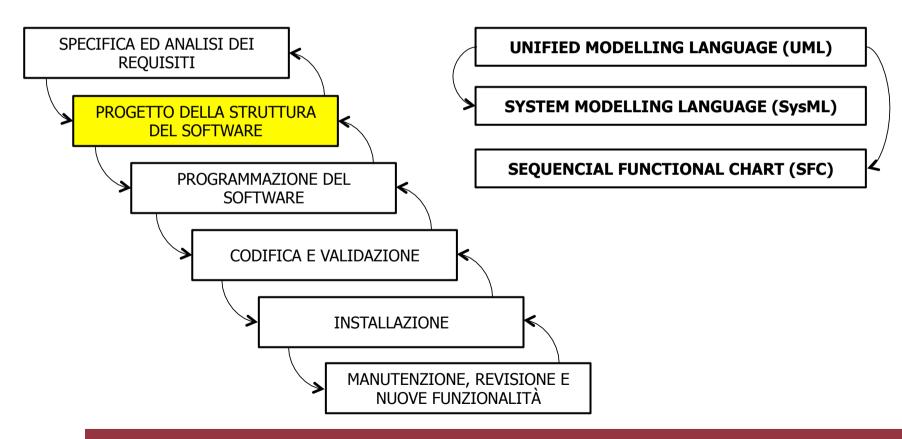


DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# **CONTROLLO LOGICO-SEQUENZIALE nei PLC**

La progettazione del software finalizzato al controllo logico sequenziale ha mutuato dall'ingegneria del software alcuni linguaggi formali.

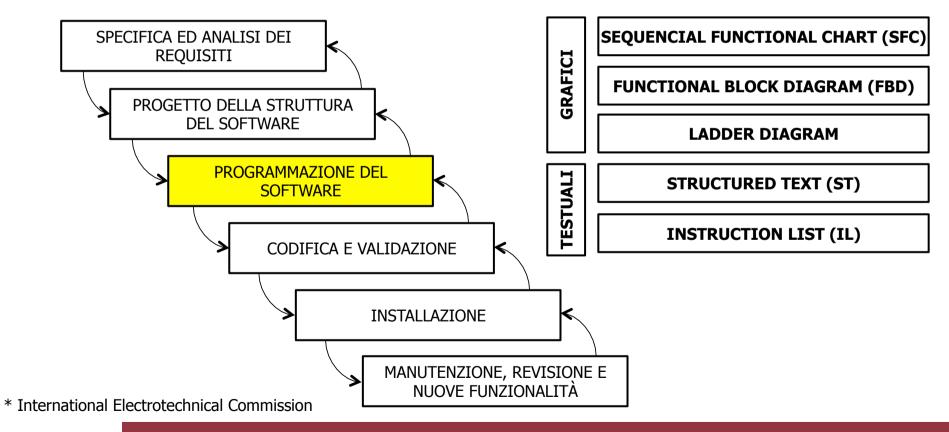


DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ÂNTONIO RUBERTI

# **CONTROLLO LOGICO-SEQUENZIALE nei PLC**

La programmazione del software finalizzato al controllo logico sequenziale ha visto consolidarsi l'uso di **linguaggi** definiti nella norma **IEC\* 61131-3**.





DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# REALIZZAZIONE SU SOFT PLC



DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# **PC Industriali**

#### **OSSERVAZIONE**

L'evoluzione del settore informatico e la **diffusione capillare** dell'uso dei **personal computer** per uso generico ha comportato:

- abbattimento dei costi
- ampia disponibilità di hardware
- ampia disponibilità di software (a volte open source)
- molteplicità dei vendor
- funzionalità avanzate (HMI, SDK, OS, networking)
- know-how diffuso e consolidato

#### **IDEA**

Perché non **adattare i PC** ad essere utilizzati in un **ambiente industriale** (condizioni ambientali estreme, forti disturbi elettromagnetici, vibrazioni, particolato, etc.) realizzando pertanto il concetto di **PC INDUSTRIALI**?



DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

# **Soft PLC**

#### **OSSERVAZIONI**

- I **PLC** sono ormai **diffusissimi** nel settore della automazione ed in particolare nel settore dell'**automazione industriale**
- I produttori di PLC aggiornano continuamente i cataloghi, rendendo disponibili moduli nuovi e più avanzati che sono retro-compatibili
- Nessun imprenditore rivoluziona il proprio sistema di automazione cambiando i buoni e vecchi PLC con PC Industriali senza una motivazione economica o strategica ben precisa

#### **IDEA**

 Perché non adattare i PC industriali ad emulare via software i PLC, ovvero perché non adottare una soluzione basata su SOFT PLC?



DR. VINCENZO SURACI

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ÂNTONIO RUBERTI

#### **Pro e Contro dei Soft PLC**

#### **VANTAGGI**

I Soft PLC ereditano tutti i vantaggi dei PLC e dell'uso dei PC

#### **SVANTAGGI**

- I Soft PLC devono essere INSTALLATI su PC INDUSTRIALI
- I Soft PLC richiedono l'uso di particolari schede in grado di moltiplicare il numero di **ingressi** ed **uscite** utilizzando i BUS tipici dei PC (PCI, ISA)
- I Soft PLC richiedono una **modifica al SO** per renderlo **REAL TIME** (le versioni desktop di Linux, Windows XP, Vista, 7 non sono nativamente real time)

DIPARTIMENTO DI ÎNGEGNERIA INFORMATICA AUTOMATICA E GESTIONALE ANTONIO RUBERTI

#### **BIBLIOGRAFIA**

#### Sezione 1.3



# **TITOLO**

# Sistemi di automazione industriale Architetture e controllo

#### **AUTORI**

Claudio Bonivento Luca Gentili Andrea Paoli

#### **EDITORE**

McGraw-Hill